

und ihre Funktionen.

PCE-VT 3900

C€



PCE

Speed = 50 Hz

4983<sub>N</sub>

Maxium Peak | Minimum Peak

**FORCE GAUGE** 

PCE-DFG N

Series

First Peak

13 N

0 N

0 %

CIr by Key

4994 N

# MESSTECHNIK AUS DEM SAUERLAND

### Vibrationsmessung

Die PCE Deutschland GmbH aus dem sauerländischen Meschede-Freienohl ist ein im Jahr 1999 von drei Ingenieuren gegründetes Unternehmen. Mit seinen mehr als 120 Mitarbeitern und mit weltweiten Unternehmensstandorten hat sich das Unternehmen als PCE Instruments auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von leistungsstarken und innovativen Produkten in den Bereichen Messtechnik, Regeltechnik, Wägetechnik und Labortechnik ausgerichtet.

Das umfassende Produkt- und Serviceprogramm von PCE Instruments bietet Ihnen hohe Präzision und Flexibilität bei allen Anwendungen, sowie herausragende Qualität und Funktionalität. Sehen Sie sich die Gebiete in der Übersicht an.

# **MESSTECHNIK**

Der Bereich Messtechnik deckt eine Vielzahl von innovativen, mobilen und stationären Produkten zur Ermittlung von elektrischen, mechanischen, biologischen und chemischen Größen ab.

### REGELTECHNIK

Das Spektrum der Regeltechnik deckt den kompletten Bedarf an Sensoren, Anzeigegeräten, Reglern und Bildschirmschreibern ab

# WÄGETECHNIK

Die Wägetechnik umfasst ein breites Standardprogramm von hochwertigen, geeichten und kalibrierfähigen Waagen.

# LABORTECHNIK

Hochqualitative Analyse- und Laborgeräte sind für professionelle Anwendungen, inbesondere speziell für die Labortechnik, entwickelt worden.



#### PCE Deutschland GmbH

#### Werk Meschede-Freienohl

Im Langel 26 59872 Meschede Deutschland

Bestellannahme

+49 (0) 2903 976 99 8903

Fachberatung

+49 (0) 2903 976 99 8901

Kontakt

2

info@pce-instruments.com



Um modifizierte Prüfgeräte nach Kundenwunsch zu entwickeln, arbeiten unsere versierten Ingenieure und Techniker eng mit dem Kunden zusammen.

# **PRODUKTION**

PCE Instruments stellt industrielle Messinstrumente her, die dabei helfen, Prozesse besser zu analysieren und zu optimieren.

# **KALIBRIERUNG**

Unser Kalibrierlabor nach DIN EN ISO 9001:2015 verifiziert die Messgenauigkeit unserer Produkte. Es kalibriert unter anderen folgende Messgrößen: Druck, Härte, Kraft, Materialdicke, Schalldruckpegel, Leitfähigkeit, Redox, Schwingbeschleunigung.

3



# VIBRATIONSMESSGERÄT PCE-VT 3700 / PCE-VT 3700S

## Schwingungsüberwachung von Maschinen und Anlagen

Das Vibrationsmessgerät ist ideal für Wartungsmitarbeiter zur schnellen Überprüfung von vibrierenden Teilen, Maschinen und Anlagen. Dieses Vibrationsmessgerät gibt die Schwingbeschleunigung, die Schwinggeschwindigkeit und den Schwingweg direkt am Display an. So können Sie mit dem Gerät schnell und sicher Unwucht und sich entwickelnde Lagerschäden detektieren und

verfolgen. Das Vibrationsmessgerät ist mit einem Modus ausgestattet, der es erlaubt eine Messung nach ISO 10816-3 durchzuführen. Das Vibrationsmessgerät analysiert die Messwerte und zeigt auf dem Display eine Gut-Schlecht-Bewertung automatisch an. Die 12 Sprachen im Menü sind einfach umschaltbar.

# ISO cal option

- automatische ISO 10816-3 Bewertung
- einfach zu bedienen
- zur mobilen Schwingungsmessung
- farbiges Grafikdisplay
- Peak-Hold-Funktion



# ANWENDUNG





# TECHNISCHE DATEN

Messbereich

Auflösung

Genauigkeit @ 160 Hz

Frequenzbereich

Messbereich

Auflösung

Genauigkeit @ 160 Hz Frequenzbereich

Messbereich

Auflösung Genauigkeit @ 160 Hz

Frequenzbereich

Messparameter

Einheiten Anzeige

Menüsprachen

Spannungsversorgung Betriebs- und Lagerbedingungen

Abmessungen

Gewicht

Sensor PCE-VT 3700

Sensor PCE-VT 3700S

Technische Daten Vibrationssensor

Resonanzfrequenz Querempfindlichkeit Zerstörungsgrenze

Betriebs- und Lagertemperatur

Gehäusematerial Befestigungsgewinde Abmessungen

Gewicht (ohne Kabel)

Optionales Zubehör:

Beschleunigung

0,0 ... 399,9 m/s<sup>2</sup>

1 kHz ... 10 kHz

10 Hz ... 10 kHz

Geschwindigkeit

10 Hz ... 1 kHz

0,000 ... 3,9 mm

10 Hz ... 200 Hz

2,4" LC Display

RMS, Peak, Peak-Peak

3 x 1,5 V AA Batterien -20 ... +65 °C; 10 ... 95 % r.F.

Sensor mit Spiralkabel PCE-VT 3xxx SENSOR Magnethalter PCE-VT VMH

Sensor mit Spiralkabel

PCE-VT 3xxx SENSOR Magnethalter PCE-VT VMH Nadelfühler PCE-VT NP

Handgriff PCE-VT 3xxx HANDLE

-20 ... +80 °C; max. 95 % r.F.

150 x 80 x 38 mm

170 g

30 kHz

Edelstahl

16 x 36 mm

5000 g (Peak)

≤ 5%

M5

35 g

Scheitelfaktor (Crest-Faktor) umschaltbar metrisch / imperial

Englisch, Deutsch, Französisch Spanisch, Italienisch, Niederländisch Portugiesisch, Türkisch, Polnisch Russisch, Chinesisch, Japanisch

0,00 ... 399,9 mm/s

 $0.1 \text{ m/s}^2$ 

0.1 mm/s

±2 %

Weg

1 µm

±2 %

±2 %

PCE-VT NP PCE-VT VMH PCE-VT 3xxx HANDLE

PCE-VT 3700 CASE CAL-PCE-VT 3700

PCE-VT 3xxx SENSOR

Nadelfühler für Vibrationsmessgerät

Magnethalter

Handgriff für Vibrationsmessgerät Koffer mit Hartschaumstoffeinlage

ISO-Kalibrierzertifikat für Vibrationsmessgerät Ersatzschwingungssensor



5



# SCHWINGUNGSMESSGERÄT PCE-VT 3800 / PCE-VT 3800S

## Schwingungsmessgerät mit externem Sensor / Datenloggerfunktion

Das Schwingungsmessgerät ist der ideale Begleiter für die Überprüfung von vibrierenden Teilen, Maschinen und Anlagen. Mit dem externen Schwingungssensor bei dem Schwingungsmessgerät für Schwingungen kann der Schwingweg bis 3,9 mm, die Schwinggeschwindigkeit bis 399,9 mm/s und die Schwingbeschleunigung bis 399,9 m/s² bestimmt werden. Als Messparameter stehen bei dem Schwingungsmessgerät RMS, Spitze, Spitze-Spitze und Scheitelfaktor zur Verfügung. Eine weitere Funktion vom Schwingungsmessgerät ist die automatische Bewertung nach ISO 10816-3. Demnach kann das Schwingungsmessgerät den aktuellen Schwingzustand einer Maschine über eine Gut-Schlecht-Bewertung bestimmen.

# ISO cal option

- Datenloggerfunktion
- automatische ISO 10816-3 Bewertung
- Messbereich bis 399,9 m/s<sup>2</sup>
- Handgerät zur mobilen Schwingungsmessung
- wiederaufladbarer Akku
- 2,48" LC Display



# ANWENDUNG





## TECHNISCHE DATEN

Messbereich Beschleunigung 0.0 ... 399.9 m/s<sup>2</sup> Auflösung 0,1 m/s<sup>2</sup> Genauigkeit @ 160 Hz ±2 % 10 Hz ... 10 kHz Frequenzbereich 1 kHz ... 10 kHz

Messbereich Geschwindigkeit 0.00 ... 399,9 mm/s

Auflösung 0.1 mm/s Genauigkeit @ 160 Hz ±2 % 10 Hz ... 1 kHz Frequenzbereich

Messbereich Weg 0,000 ... 3,9 mm

Auflösung 1 µm ±2 % Genauigkeit @ 160 Hz 10 Hz ... 200 Hz Frequenzbereich

RMS, Peak, Peak-Peak Messparameter Scheitelfaktor (Crest-Faktor) Manueller Speicher 99 Ordner á 50 Messwerten Verschiedene Start-/Stopp-Trigger Datenlogger Messintervall zwischen 1 s ... 12 h

50 Speicherplätze á 43200 Messwerten Einheiten umschaltbar metrisch / imperial Anzeige 2,48" LC Display

Menüsprachen Englisch, Deutsch, Französisch Spanisch, Italienisch, Niederländisch Portugiesisch, Türkisch, Polnisch Russisch, Chinesisch, Japanisch Intern: LiPo-Akku (3,7 V, 2500 mAh) Spannungsversorgung Extern: USB 5 VDC, 500 mA

ca. 15 ... 20 h (abhängig von der Betriebsdauer Displayhelligkeit)

Temperatur: -20 ... +65 °C Betriebs- und Lagerbedingungen

Luftfeuchtigkeit: 10% r. F. ... 95% r. F.,

nicht kondensierend 165 x 85 x 32 mm

Gewicht

Abmessungen

239 g

Sensor PCE-VT 3800 Sensor mit Spiralkabel PCE-VT 3xxx SENSOR

Magnethalter PCE-VT VMH Sensor PCE-VT 3800S Sensor mit Spiralkabel

PCE-VT 3xxx SENSOR Magnethalter PCE-VT VMH Nadelfühler PCE-VT NP Handgriff PCE-VT 3xxx HANDLE

Technische Daten Beschleunigungssensor

Resonanzfrequenz Querempfindlichkeit ≤ 5% 5000 g (Peak) Zerstörungsgrenze -55 °C ... +150 °C Betriebs- und Lagertemperatur Edelstahl Gehäusematerial Befestigungsgewinde 1/4 - 28" Abmessungen Ø 17 x 46 mm

#### Optionales Zubehör:

Gewicht (ohne Kabel)

PCE-VT NP Nadelfühler für Vibrationsmessgerät

52 g

PCE-VT VMH Magnethalter

CAL-PCE-VT 3xxx ISO-Kalibrierzertifikat für Vibrationsmessgerät

PCE-VT 3xxx SENSOR Ersatzschwingungssensor



**PCE-VT 3800S** PCE-VT 3800





Änderungen vorbehalter



### BESCHLEUNIGUNGSAUFNEHMER PCE-VT 3900 / PCE-VT 3900S

## Beschleunigungsaufnehmer mit internem Speicher / Routenmessung / Drehzahlmessung

Das Beschleunigungsaufnehmer ist ein ideales Messmittel zur schnellen und präzisen Überprüfung von vibrierenden Teilen, Maschinen und auch Anlagen. Neben dem normalen Messmodus verfügt der Beschleunigungsaufnehmer über einen FFT Modus. Beim FFT Modus wird das Frequenzspektrum für die gemessene Schwinggeschwindigkeit oder Schwingbeschleunigung errechnet und angezeigt. Eine zusätzliche Funktion ist die Routenmessung. Die Routenmessung ist speziell für wiederkehrende Messungen an identischen Messstellen gedacht. Damit wird eine geordnete Messung verschiedener Messpunkte ermöglicht. Daher findet das Vibrationsmessgerät seine Anwendung bei Wartungs- und Reparaturarbeiten von Maschinen.

# ISO cal option

- zur mobilen Schwingungsmessung
- Messbereich bis 399,9 m/s<sup>2</sup>
- FFT Analyse
- Routenmessung
- manueller Messwertspeicher
- automatische ISO 10816-3 Bewertung
- interner Speicher
- 2,48" LC Display
- wiederaufladbarer Akku
- Micro-USB Schnittstelle



#### ANWENDUNG





### TECHNISCHE DATEN

Messbereich Beschleuniauna 0.0 ... 399.9 m/s<sup>2</sup> Auflösung 0,1 m/s<sup>2</sup> Genauigkeit @ 160 Hz ±2 % 10 Hz ... 10 kHz Frequenzbereich 1 kHz ... 10 kHz Geschwindigkeit Messbereich 0,00 ... 399,9 mm/s 0,1 mm/s Auflösung Genauigkeit @ 160 Hz ±2 %

Frequenzbereich 10 Hz ... 1 kHz Messbereich Drehzahl 600 ... 50000 RPM FFT Beschleunigung 10 Hz ... 8 kHz FFT Geschwindigkeit 10 Hz ... 1 kHz Genauigkeit @ 160 Hz ±2 %

Anzahl FFT Linien 2048 Routenmessung 100 Routen mit jeweils 100 Maschinen mit jeweils

> 100 Messpunkten mit jeweils 1000 Messwerten

Messbereich Weg 0,000 ... 3,9 mm Auflösung 1 µm Genauigkeit @ 160 Hz ±2 %

10 Hz ... 200 Hz Frequenzbereich Messparameter RMS, Peak, Peak-Peak Scheitelfaktor (Crest-Faktor) 99 Ordner á 50 Messwerten Manueller Speicher

Verschiedene Start-/Stopp-Trigger Datenlogger Messintervall zwischen 1 s ... 12 h

50 Speicherplätze á 43200 Messwerten Einheiten umschaltbar metrisch / imperial

2,48" LC Display Anzeige

Spannungsversorgung

Englisch, Deutsch, Französisch Menüsprachen Spanisch, Italienisch, Niederländisch

> Portugiesisch, Türkisch, Polnisch Russisch, Chinesisch, Japanisch Intern: LiPo-Akku (3,7 V, 2500 mAh) Extern: USB 5 VDC, 500 mA

Betriebsdauer ca. 15 ... 20 h (abhängig von der Displayhelligkeit)

Betriebs- und Lagerbedingungen Temperatur: -20 ... +65 °C

Luftfeuchtigkeit: 10% r. F. ... 95% r. F. nicht kondensierend

165 x 85 x 32 mm Abmessungen Gewicht 239 g

Sensor PCE-VT 3900

Sensor mit Spiralkabel PCE-VT 3xxx SENSOR Magnethalter PCE-VT VMH Sensor mit Spiralkabel

Sensor PCE-VT 3900S

PCE-VT 3xxx SENSOR Magnethalter PCE-VT VMH Nadelfühler PCE-VT NP Handgriff PCE-VT 3xxx HANDLE

Technische Daten Beschleunigungssensor Resonanzfrequenz 24 kHz Querempfindlichkeit

Zerstörungsgrenze 5000 g (Peak) -55 °C ... +150 °C Betriebs- und Lagertemperatur Gehäusematerial Edelstahl

Befestigungsgewinde 1/4 - 28" Abmessungen Ø 17 x 46 mm

Gewicht (ohne Kabel) 52 g

#### Optionales Zubehör:

PCE-VT NP Nadelfühler für Vibrationsmessgerät PCE-VT VMH Magnethalter

CAL-PCE-VT 3xxx ISO-Kalibrierzertifikat für Vibrationsmessgerät

PCE-VT 3xxx SENSOR Ersatzschwingungssensor

PCE-VT 3900

**PCE-VT 3900S** 





Änderungen vorbehalter



# SCHWINGUNGSMESSGERÄT PCE-VT 1100 Serie

### großer Frequenzbereich / Messwertspeicher für vorherige Messung

Das Schwingungsmessgerät wird als Handmessgerät zur Einzelbeurteilung einer Schwingung an Maschinen und Anlagen eingesetzt. Mit Hilfe von diesem Schwingungsmessgerät kann vor Ort leicht der Ist-Zustand ermittelt werden. Somit können direkt vor Ort nach der Messung entsprechende Änderungen vorgenommen werden. Danach kann auch der neue Zustand beurteilt werden. Somit dient das Schwingungsmessgerät als Messgerät für eine Relativmessung an verschiedenen Maschinen. Das Schwingungsmessgerät dient wesentlich einer vorsorglichen bzw. vorbeugenden Wartung von Produktionsmaschinen. Sehr oft wird das Schwingungsmessgerät auch zur Zustandsbeurteilung kleinerer Elektromotoren verwendet.



- misst Geschwindigkeit, Weg, Beschleunigung
- hält den Messwert nach jeder Messung
- handlich und batteriebetrieben
- großer Frequenzbereich
- automatische Abschaltung nach 20 Sekunden

batteriestandsanzeige



## **ANWENDUNG**





### TECHNISCHE DATEN

Parameter Beschleunigung

Schwingungsgeschwindigkeit

Verschiebung Messgenauigkeit

### Allgemeine Spezifikationen

Display Stromversorgung Batterielaufzeit Umgebungsbedingungen Abmessungen

Gewicht

Messbereich

0.01 ... 199.9 m/s<sup>2</sup> peak 0,01 ... 199,9 mm/s rms 0,001 ... 1,999 mm p-p

Beschleunigung: Schwingungsgeschwindigkeit:

LCD, Ansprechzeit ca. 1 Sekunde

ca. 5 Stunden (im Dauerbetrieb)

2 x 6 V CR2032 Knopfzellen

0 ... +40 °C, 0 ... 84 % r.F.

ca. 40 g (inkl. Batterien)

155 x 24 x 18.7 mm

Verschiebung:

Frequenzbereich 10 Hz ... 1 kHz 10 Hz ... 1 kHz

10 ... 500 Hz ≤ 3 %

±5 %, ±2 Digits

+10/-20 % (10...20 Hz); ±5 % (20...1000 HZ)

# Optionales Zubehör:

Standard-Messspitze 10 mm Länge Best. Nr. PCE-VT-NF-10 Vibrationssensor 45 mm Länge 1 Punkt Kalibrierung bei: 159,2 Hz; 10 mm/s; 14,1 m/s<sup>2</sup>; 0,028 mm

Best. Nr. PCE-VT-NF-45

Best. Nr. CAL-V-I

#### Modell:

PCE-VT 1100 PCE-VT 1100S PCE-VT 1100MAG

Vibrationsmessgerät mit Vibrationssensor 10 mm Länge Vibrationsmessgerät mit Vibrationssensor 45 mm Länge

Vibrationsmessgerät mit Polschuhmagnet für gewölbte Oberflächen, Ø 25,4 mm



Änderungen vorbehalter



# VIBRATIONSMESSGERÄT PCE-VT 1350 / PCE-VT 1350S

# mit Datenspeicher für spätere Analysen

Das Vibrationsmessgerät ist ein Messgerät zur Einhandbedienung. Dies wird durch den verbauten Beschleunigungssensor bei dem Vibrationsmessgerät ermöglich. Damit sich die Messwerte aus verschiedenen Winkeln auf dem Vibrationsmessgerät ablesen lassen, lässt sich das Display vom Vibrationsmessgerät in 0, 90, 180 und 270° drehen. Das Display vom Vibrationsmess-

gerät ist so aufgebaut, dass sich alle Messparameter wie die Beschleunigung, Geschwindigkeit und den Weg ablesen lassen. Eine weitere Besonderheit von dem Vibrationsmessgerät ist die Vibrationsbewertung nach ISO 10816-1. Damit zeigt das Vibrationsmessgerät grafisch direkt auf dem Display an, in welchem Bereich sich der Messwert befindet.

# ISO cal option

- zur schnellen Schwingungsmessung
- Anzeige drehbar um 0°, 90°, 180° und 270°
- Datenspeicher für spätere Analysen
- Transportkoffer mit im Lieferumfang
- für den mobilen Einsatz
- grafische und numerische Darstellung



### TECHNISCHE DATEN

Messfunktion Beschleunigung

Messbereich 0,1 ... 199,9 m/s<sup>2</sup>

Auflösung Genauigkeit 0,1 m/s<sup>2</sup>

<2 m/s<sup>2</sup> <±10 % >2 m/s<sup>2</sup> <±5 %

Messfunktion Geschwindigkeit Messbereich

Auflösung 0,1 ... 199,9 mm/s

Genauigkeit

<2 mm/s <±10 % 0,1 mm/s >2 mm/s <±5 %

Messfunktion Weg

Messbereich 0,001 ... 1,999 mm Auflösung 0.001 mm

Genauigkeit < 0.02 mm <±10 %

>2 mm <±5 %

Piezoelektrischer Keramik Sensor

Beschleunigungssensor (Schertyp) Sensorspitze

10 mm Aufsatz

Frequenzbereich Beschleunigung Hochfrequenz: 1 ... 15 KHz (HI)

Niederfrequenz: 20 Hz ... 1 KHz (LO)

Frequenzbereich Geschwindigkeit Niederfrequenz: 20 Hz ... 1 KHz (LO)

Frequenzbereich Weg Niederfrequenz: 20 Hz ... 1 KHz (LO)

2" LCD Display Aktualisierungsrate vom Display 1 Hz

maximale Anzahl an Speicherplätzen ca. 100 Messpunkte

maximale Anzahl an Speichergruppen Schwingungsbewertung

nach ISO 10816-1 2 x 1,5 V AAA Batterien 0 ... 40 °C, 30 ... 90 % r.F.

Umgebungsbedingungen 180 x 80 x 38 mm Abmessungen Gewicht ca. 250 g (ohne Batterien)

Modell:

PCE-VT 1350 **PCE-VT 1350S** 

Spannungsversorgung

Vibrationsmessgerät mit Sensorspitze 10 mm Länge Vibrationsmessgerät mit Sensorspitze 45 mm Länge



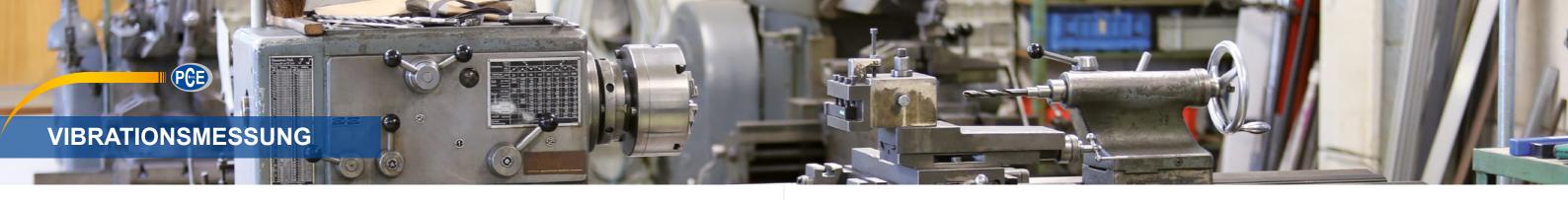
**ANWENDUNG** 



12







# SCHWINGUNGSMESSGERÄT PCE-VM 20

# Schwingungsmessgerät zur Vibrationsmessung an Maschinen

Rotierende Komponenten in Maschinen verursachen in der Regel Maschinenschwingungen welche, sich über mechanisch gekoppelte Bauteile auf die gesamte Maschine übertragen können. Auf diese Weise entsteht ein Schwingungsgemisch mit unterschiedlichen Frequenzanteilen. Diese Maschinenschwingungen können verschiedene Effekte haben, welche zum einen gewollt sein können (z.B. bei Förderanlagen oder Rüttelsieben), häufig allerdings ungewollt sind und zu schlechteren Fertigungsqualitäten und erhöhtem Verschleiß an der Maschine führen. Erhöhter Verschleiß durch Maschinenschwingungen führt zu reduzierten Laufzeiten, höheren Ausfallraten und höherem Wartungsaufwand, insgesamt also zu vermeidbaren Kosten.

# ISO cal option

- Echtzeit FFT-Analyse
- robustes Gehäuse
- viele Schwingparameter
- integrierter LiPo-Akku
- direkte Bewertung von Maschinenschwingungen nach DIN ISO 10816





### ANWENDUNG



14



# **TECHNISCHE DATEN**

Schwingbeschleunigung 0 ... 200 m/s2. RMS und Peak-Peak

Schwinggeschwindigkeit 0 ... 200 mm/s. RMS Schwingweg 0 ... 2000 µm, Peak-Peak

Genauigkeit Schwingung ±5 %

Betriebsmodi

Vibration, Temperatur, Drehzahl

Darstellbare Messgrößen Frequenz

Schwingbeschleunigung Schwinggeschwindigkeit

Schwingweg FFT Spektrum

Einheiten metrisch, imperial

mm/s<sup>2</sup>, mm/s, µm RPM und Hz

Schnittstelle USB 2.0

4 GB micro SD-Karte Speicher Akkulaufzeit bis zu 8 h Dauerbetrieb Lithium Polymer Akkutyp

128 x 160 Pixel Farb-LCD Display

-10 ... +55 °C Umgebungsbedingungen

≤80 % r.F. nicht kondensierend 132 x 70 x 33 mm (L x B x T) Abmaße

Gewicht ca. 150 g

Handgerät: darf keinen starken Vibrationen, Magnetfeldern, korrosiven Medien oder Staub ausgesetzt werden

www.pce-instruments.com

## Technische Daten zum Beschleunigungsaufnehmer

Empfindlichkeit 100 mV/g 0,5 ... 15000 Hz Frequenzverhalten (±3 dB) 2,0 ... 10000 Hz Frequenzverhalten (±10 %) Dynamikbereich ±50 g, peak Spannungsversorgung (IEPE) 18 ... 30 V DC Konstantstromquelle 2 ... 10 mA Spektrales Rauschen bei 10 Hz 14 μg/√Hz Spektrales Rauschen bei 100 Hz 2,3 µg/√Hz Spektrales Rauschen bei 1000 Hz 2 μg/√Hz Ausgangsimpedanz < 100 Ω 10 ... 14 V DC Arbeitspunktspannung Gehäuseisolierung > 100 MΩ Umgebungsbedingungen -50 ... +121 °C Maximaler Stoßschutz 5000 g, peak 23000 Hz Resonanzfrequenz Gehäusematerial 316L Edelstahl 2 Pin MIL-C-5015 Anschluss

Schutzart **IP 68** Gewicht 90 g



Änderungen vorbehalten



# INDUSTRIE - STETHOSKOP PCE-S 42

## zum Abhören von Lagern und Motoren / 32 Lautstärkestufen

Das Industrie-Stethoskop PCE-S 42 dient der Abhörung einzelner Maschinenteile. Es besteht die Möglichkeit mit dem Industrie-Stethoskop Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten durchzuführen. Die Abhörung von Schallphänomenen an Lagern und Motoren.wird erleichtert. Auf diese Weise können solche Geräusche verstärkt werden, die darauf hinweisen, dass

ein leichter Schaden an der Maschine vorliegt, der bei Nichtbeachtung dazu führen kann, dass es zu schweren Beeinträchtigungen und Schäden an der Maschine kommt. Das PCE-S 42 wird mit einem Kopfhörer geliefert, der sich durch seine, an den menschlichen Kopf angepasste, Form perfekt dafür eignet auch im lauten Umfeld verwendet zu werden.

- ► Frequenzbereich: 18 Hz ... 150 kHz
- zur vorbeugenden Wartung und Instandhaltung
- schallunterdrückender Kopfhörer inkl.
- einfache Bedienung- 32 Lautstärkestufen
- zwei verschiedene Messspitzen
- ergonomisches Design
- ► Transportkoffer inkl.



## **ANWENDUNG**





# **TECHNISCHE DATEN**

30 Hz ... 150 KHz Frequenzbereich Betriebstemperatur -10 ... +40 °C

Digital einstellbar (32 Stufen) Ausgangslautstärke Kopfhörer

32 Ω

Stromversorgung 4 x 1,5 V AAA Batterien Lebensdauer Batterie 30 h

Abmessungen 220 x 35 x 35 mm Länge Messspitzen 70 / 280 mm



Änderungen vorbehalten



### DATENLOGGER PCE-VDL 24I

# 3 Achsen-Beschleunigung bis zu 1600 Hz

Bei diesem 3-Achsen-Datenlogger wird der Beschleunigungssensor mit einer Abtastrate von 1600 Hz ausgeliefert. Der Sensor misst die momentan auf ihn wirkende Beschleunigung (3 Achsen), etwa bei einem Stoß / bei einer Schwingung. Die Messungen erfolgen in vorgegebenen (wählbaren) Zeitintervallen. Die mit dem intern verbauten 3-Achsen-Beschleunigungssensor erfassten Messdaten werden im Datenlogger auf einer 32 GB Speicherkarte abgelegt. Somit ist der Datenlogger bestens geeignet zur Ermittlung der Beschleunigung bei: Fehlerdiagnose / Stresstest von Bauteilen, Maschinenüberprüfung, Schockmessungen und allgemein in der vorbeugenden Instandhaltung.

# ISO cal option

- ▶ 3 Achsen-Beschleunigung bis zu 1600 Hz
- 32 GB SD Speicherkarte
- kleine Bauform: 86,8 x 44,1 x 22,2 mm
- Made in Germany



#### ANWENDUNG





# TECHNISCHE DATEN

Messgröße 3-Achsen-Beschleunigung ±16 g Messbereich Genauigkeit ±0,24 q Mess-/ Speicherrate 1600 Hz ... 1 Hz

#### Allgemeine technische Daten vom 3-Achsen-Beschleunigungssensor

Speicherkapazität 2,5 Millionen Messwerte pro Messung, 3,2 Milliarden Messwerte mit

beigelegter 32 GB microSD-Speicherkarte

Taster Start / Stop einer Messung; Ein- bzw. Ausschalter des Datenloggers

LED Log: Betriebsstatus

Alarm: Alarmanzeige

Charge: Ladezustandsanzeige USB: Status der Verbindung zum PC

integrierter Li-Ion Akku 3,7 V / 500 mAh Spannungsversorgung

Das Laden des Akkus über den USB-Anschluss

Integrierte Sensoren 3-Achsen Beschleunigung

Interface USB

kostenlose Setup- und Auswertesoftware (Windows XP / Vista / 7 / 8 / PC-Software

10 32 Bit / 64 Bit) zur Erfassung und Auswertung der Daten

Betriebsbedingungen Temperatur -20 ... +65 °C Lagerbedingungen Temperatur +5 ... +45 °C (ideale

Lagerbedingungen für Batterie)

10 ... 95 % relative Feuchte, nicht kondensierend

der PCE-VDL 24I entspricht der EU-Richtlinie RoHS/WEEE. Normen

ca. 60 g Abmessungen (L x B x H) 87 x 44 x 23 mm

#### Optionales Zubehör:

PCE-VDL MNT Montageplatte Best. Nr.





Änderungen vorbehalten



### **DATENLOGGER PCE-VDL 16I**

## Für Messgrößen wie Temperatur, rel. Feuchtigkeit, Luftdruck, Licht sowie Schwingung

Der Maschinenbau Datenlogger PCE-VDL 16I von PCE Instruments misst und speichert die relevanten Messgrößen Temperatur, relative Feuchtigkeit, Luftdruck, Licht sowie mittels eines Schwingungssensors die Beschleunigung in drei Achsen. Somit ist dieser Datenlogger hervorragend zur Überwachung von Schwingungen an Maschinen bei gleichzeitiger Messung und Aufzeichnung maßgeblicher Umgebungsbedingungen der Anlage geeignet. Je nach Einstellung der jeweiligen Messrate / Aufzeichnungsrate kann der Datenlogger einige Tage aufzeichnen. Die erfassten Messwerte werden auf der internen 32 GB SD Karte abgelegt und können bei Belieben auf andere Medien übertragen und dort ausgewertet werden.

# ISO cal option

> 3 Achsen-Beschleunigung bis zu 800 Hz

für Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Luftdruck und Licht

32 GB SD Speicherkarte

kleine Bauform: 86,8 x 44,1 x 22,2 mm

Made in Germany



# ANWENDUNG



20



## **TECHNISCHE DATEN**

Messgröße

Messbereich Temperatur -20 ... +65 °C Genauigkeit ±0,2 °C Mess-/ Speicherrate 1 s ... 1800 s

Messbereich Relative Feuchte 0 ... 100 % rel. Feuchte Genauigkeit ±1,8 % rel. Feuchte Mess-/ Speicherrate 1 s ... 1800 s Messbereich Luftdruck 10 ... 2000 mbar

Genauigkeit ±2 mbar

(im Bereich 750 ... 1100 mbar) sonst ±4 mbar Mess-/ Speicherrate 1 s ... 1800 s

Messbereich Licht

0,045 ... 188.000 lux

Genauigkeit n/a

Mess-/ Speicherrate 1 s ... 1800 s Messbereich 3-Achsen-Beschleunigung ±16 g Genauigkeit  $\pm 0.24 g$ 800 Hz ... 1 Hz Mess-/ Speicherrate

### Allgemeine technische Daten vom Mini-Datenlogger PCE-VDL 16I

2,5 Millionen Messwerte pro Messung, 3,2 Milliarden Speicherkapazität Messwerte mit beigelegter 32 GB microSD-Speicherkarte

Taster

Start / Stop einer Messung; Ein- bzw. Ausschalter des

Datenloggers LED Log: Betriebsstatus

Alarm: Alarmanzeige

Charge: Ladezustandsanzeige USB: Status der Verbindung zum PC

Spannungsversorgung integrierter Li-Ion Akku 3,7 V / 500 mAh Laden des Akkus über den USB-Anschluss

Integrierte Sensoren Temperatur, relative Luftfeuchte, barometrischer Druck, Licht,

3-Achsen Beschleunigung

USB Interface

PC-Software Kostenlose Setup- und Auswertesoftware

(Windows XP / Vista / 7 / 8 / 10 32 Bit / 64 Bit) zur Erfassung

und Auswertung der Daten.

Betriebsbedingungen Temperatur -20 ... +65 °C

Temperatur +5 ... +45 °C (ideale Lagerbedingungen für Lagerbedingungen

10 ... 95 % relative Feuchte, nicht kondensierend

Normen Der PCE-VDL 16I entspricht der EU-Richtlinie RoHS/WEEE.

Gewicht ca. 60 g

87 x 44 x 23 mm Abmessungen (L x B x H)

Optionales Zubehör:

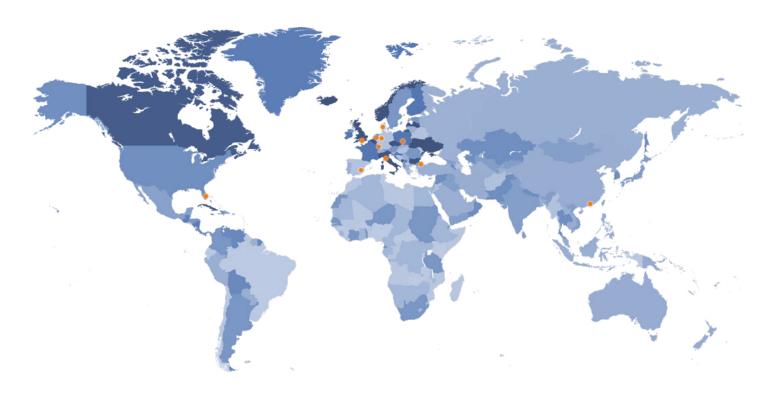
Best. Nr. PCE-VDL MNT Montageplatte





Änderungen vorbehalter











# **KONTAKT**

PCE Deutschland GmbH Im Langel 26 59872 Meschede Deutschland

02903 976 99 0

info@pce-instruments.com

Deutschland PCE Deutschland GmbH Spanien PCE Iberica S.L. **USA** PCE Americas Inc.

Großbritannien PCE Instruments UK Ltd. PCE Instruments France EURL Frankreich

PCE Italia s.r.l. Italien

PCE Instruments Hong Kong Ltd. Hong Kong PCE Teknik Cihazlar Ltd. Şti. Türkei

PCE Brookhuis B.V.

Niederlande PCE Instruments Polska Sp. z. o. o. Polen Dänemark PCE Instruments Denmark ApS